

ASPRO™

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Безвоздушный окрасочный аппарат ASPRO-1900



EAC



Перед эксплуатацией внимательно прочитайте руководство по эксплуатации. Соблюдайте технику безопасности при работе с аппаратом.



Несоблюдение инструкций может привести к травмам и/или имущественному ущербу!

ОГЛАВЛЕНИЕ.

1. Техника безопасности.....	3-7 стр.
1.1 Объяснение используемых символов	
1.2 Инструкция по заземлению	
1.3 Опасность воспламенения и взрыва	
1.4 Опасность подкожной инъекции	
1.5 Опасность неправильного использования оборудования	
1.6 Опасность поражения электрическим током	
1.7 Опасность прикосновения к движущимся частям	
1.8 Личные средства защиты	
2. Условия транспортировки и хранения.....	8 стр.
3. Сервисное обслуживание.....	8 стр.
4. Информация по применению.....	8-9 стр.
4.1 Сфера применения	
4.2 Применяемые лакокрасочные материалы	
4.3 Безвоздушное распыление	
4.4 Принцип работы окрасочного аппарата	
5. Технические характеристики.....	9 стр.
6. Комплект поставки.....	10 стр.
7. Обозначение частей аппарата.....	12-12 стр.
7.1 Общая схема	
7.2 Пистолет-распылитель	
7.3 Предохранитель курка	
7.4 Фильтр в рукоятке пистолета	
8. Подготовка аппарата к работе.....	12 стр.
9. Пуск.....	13 стр.
10. Сброс давления.....	13-14 стр.
11. Распыление.....	14-15 стр.
12. Очистка.....	15-16 стр.
13. Поиск и устранение неисправностей.....	16-18 стр.
14. Детализовка насоса.....	19 стр.

1. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

1.1. ОБЪЯСНЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СИМВОЛОВ

Данное Руководство содержит информацию, которую необходимо прочитать и понять перед использованием устройства. Когда вы дочитаете до параграфа, содержащего ниже следующие символы, уделите этой информации особое внимание и прислушайтесь к предупреждениям.

	Потенциальную опасность, которая может привести к серьезным увечьям и даже к потере жизни. За символом следует информация о мерах безопасности.
	Опасность поражения электрическим током
	Опасность при попадании на кожу
	Опасность прикосновения к движущимся частям
	Опасность возгорания из-за содержания растворителя и паров краски
	Опасность возгорания из-за содержания в материале растворителя, паров краски и несовместимых материалов.
	Опасность получения травм из-за вдыхания опасных паров
	В примечаниях содержится важная информация, на которую необходимо обратить особое внимание
	См. Руководство по работе для получения дополнительных инструкций по мерам безопасности

ВНИМАНИЕ!

Следующие предупреждения относятся к наладке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту данного оборудования.

1.2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАЗЕМЛЕНИЮ.



Данное изделие должно быть заземлено. В случае электрического короткого замыкания, заземление снижает опасность поражения электрическим током путем предоставления проводника для отвода электрического тока. Устройство снабжено шнуром питания, который имеет заземляющий провод с соответствующей штекерной вилкой с заземляющим контактом. Эта вилка должна быть вставлена в розетку, которая установлена должным образом и заземлена в соответствии со всеми местными правилами и нормативами.

Неправильный монтаж штекерной вилки с заземляющим контактом может создать опасность поражения электрическим током!



Провод, изоляция которого имеет зеленый цвет с желтыми полосками или без них, является заземляющим проводом.

Обратитесь за консультацией к квалифицированному электрику или специалисту по техническому обслуживанию, если у Вас возникло сомнение касательно того, правильно ли заземлено изделие.

Запрещается вносить изменения в поставляемую в комплекте штекерную вилку; если она не подходит к розетке, то поручите квалифицированному электрику установить надлежащую розетку.

Данное изделие предназначено для использования в цепи с номинальным напряжением 220В и снабжено штекерной вилкой с заземляющим контактом.

Запрещается использовать переходник вместе с данным изделием.

Удлинители. Используйте только 3-прово-дный удлинительный шнур, который имеет 3-контактную штекерную вилку с заземляющим контактом и 3-контактное штекерное гнездо, которое подходит для штекерной вилки данного изделия.

Растворители и жидкости на основе масел.

Следуйте принятым на предприятии нормативам.

Пользуйтесь только металлическими электропроводящими емкостями, установленными на заземленной поверхности, такой как бетон.

Не ставьте емкость на непроводящую поверхность, например, на бумагу или картон, так как это нарушит цепь заземления.

Заземление металлической емкости. Подсоедините один конец провода заземления к емкости с помощью зажима, а другой конец - к надежному заземлению.

Заземление при промывке или сбросе давления.

Плотно прижмите металлическую часть пистолета-распылителя к боковой поверхности заземленной металлической емкости. Затем нажмите курок.



1.3. ОПАСНОСТЬ ВОСПЛАМЕНЕНИЯ И ВЗРЫВА.

Легковоспламеняющиеся вещества, такие как пары растворителя и краски, могут воспламениться или взорваться в рабочей зоне!

Для предотвращения воспламенения и взрыва запрещается распылять огнеопасные или взрывоопасные материалы вблизи открытого пламени или источников воспламенения, как например, горящие сигареты, работающие двигатели, двигатели или другое искрообразующее электрическое оборудование.

Краска или растворитель, которые протекают через оборудование, способны к образованию зарядов статического электричества.



Заряды статического электричества создают опасность пожара или взрыва в присутствии паров краски или растворителя.

Все компоненты распылительной системы, включая насос, узел шлангов, пистолет-распылитель и объекты внутри и вокруг зоны распыления должны быть заземлены надлежащим образом для защиты от зарядов статического электричества и искр. Используйте специальные токопроводящие или заземленные шланги для безвоздушного краскораспылителя высокого давления.

Убедитесь, что все контейнеры и системы сбора заземлены, в соответствии с инструкциями по заземлению, чтобы предупредить возникновение зарядов статического электричества.



Запрещается использовать краску или растворитель, который содержит галогенизированные углеводороды!

Обеспечьте хорошую вентиляцию в зоне распыления, надлежащую подачу свежего воздуха, перемещаемого через эту зону. Содержите блок насоса в хорошо проветриваемом месте. Не допускается распыление краски на блок насоса.

Курить в зоне распыления запрещается.

Поддерживайте чистоту в зоне распыления и удаляйте контейнеры с краской или растворителем, ветошь и другие подобные горючие материалы.

Ознакомьтесь с составом распыляемых красок и растворителей. Прочтите все ведомости безопасности материалов и этикетки на контейнерах, которые прилагаются к краскам и растворителям. Соблюдайте инструкции по безопасности, составленные производителем красок и растворителей.



Противопожарное оборудование должно быть в наличии и в рабочем состоянии!

Распылитель производит искры. При использовании легковоспламеняющейся жидкости в распылителе или рядом с ним, для промывки или очистки распылитель должен находиться на расстоянии не менее 6 м. от взрывоопасных паров.

1.4. ОПАСНОСТЬ ПОДКОЖНОЙ ИНЪЕКЦИИ.



Запрещается направлять пистолет-распылитель или выполнять распыление в сторону людей или животных.

Не приближайте руки и другие части тела к точкам выброса жидкостей. Например, не пытайтесь остановить утечки любой частью тела. Всегда используйте защитный соплодержатель. Не допускается выполнять распыление с неисправным соплодержателем. Соблюдайте осторожность при очистке и замене сопла.

Не допускается оставлять агрегат под электрическим напряжением или под давлением, когда он не находится под присмотром.



Распыление при высоком давлении способно инъецировать токсины внутрь тела и стать причиной серьезного телесного повреждения.

В том случае, если такая инъекция произошла, то немедленно обратитесь за хирургической помощью.

Проверьте шланги и детали на отсутствие повреждений. Заменяйте любые поврежденные шланги или детали.

Данная система способна создать давление величиной более 20МПа (200 Бар). Используйте запасные части или принадлежности, рассчитаны на это давление.



Всегда ставьте курок пистолета-распылителя на предохранитель в перерывах между распылениями.

Проверьте, что предохранитель курка функционирует должным образом.

Перед эксплуатацией агрегата убедитесь в том, что все соединения являются надежными. ***Узнайте, как остановить работу агрегата и как быстро сбросить давление.*** Внимательно ознакомьтесь с органами управления.



1.5. ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.

Неправильное использование оборудования может привести к смертельному исходу или серьезной травме.

1. Не допускается работать или выполнять распыление рядом с детьми. Не допускайте приближения детей к оборудованию в любое время.

2. Не допускается тянуться за пределы досягаемости или стоять на неустойчивой опоре. Постоянно контролируйте эффективность опоры для ног и сохраняйте равновесие.

3. Будьте внимательны и контролируйте свои действия.

4. Не пользуйтесь устройством, если вы устали, находитесь под воздействием лекарственных препаратов или алкоголя.

5. Не перегибайте или не пережимайте шланг.

6. Не подвергайте шланг воздействию температур или давлений, величины которых превышают значения, являющиеся максимальными для данного оборудования.

7. Запрещается использовать шланг в качестве нагруженного элемента для перетаскивания или подъема оборудования.



1.6. ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ.

Плохое заземление, неправильная регулировка или ненадлежащее использование системы могут привести к поражению электрическим током. Перед обслуживанием оборудования выключите его и отсоедините кабель питания. Используйте только заземленные электрические розетки.

Используйте только 3-проводные удлинители. Запрещается использовать переходник с 3 контактов на 2 контакта.

Проверьте, что Ваш удлинительный шнур не имеет повреждений. Используйте шнур с поперечным сечением проводов не менее 2,5 мм², чтобы выдержать потребляемый данным изделием ток. Шнур с меньшим поперечным сечением проводов станет причиной падения линейного напряжения, потери мощности и перегрева.

В случае повреждения шнура питания, его замену, если потребуется, в целях безопасности должен осуществлять изготовитель или агент изготовителя.

1.7. ОПАСНОСТЬ ПРИКОСНОВЕНИЯ К ДВИЖУЩИМСЯ ЧАСТЯМ.



Движущиеся части могут травмировать или оторвать пальцы, или иные части тела. Остерегайтесь движущихся частей!

Не используйте оборудование со снятыми защитными устройствами или крышками. Оборудование под давлением может включиться без предупреждения. Прежде чем проверять, перемещать или обслуживать оборудование, выполните процедуру сброса давления, приведенную в настоящем руководстве. Отключите электропитание.

1.8. ЛИЧНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ.



Лица, использующие или обслуживающие оборудование, а также находящиеся в зоне работы, должны применять соответствующие средства защиты, чтобы обезопасить себя от серьезных травм, в том числе от повреждения глаз, вдыхания токсичных газов, ожогов и потери слуха. К ним относятся перечисленные ниже и иные средства защиты:

- Защитные очки
- Защитная одежда и респиратор в соответствии с рекомендациями изготовителя жидкостей и растворителей
- Перчатки
- Защитные наушники

2. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ.



Не подвергайте устройство воздействию повышенной влажности и атмосферных осадков. Храните в помещении.

Условия хранения, перевозки, реализации продукции и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды.

Транспортировка и хранение в диапазоне температур от -25°C до +55°C



ВНИМАНИЕ! *Перед началом работы после хранения при низких температурах, необходимо выдержать оборудование в теплом помещении около 2-3 часов для предотвращения образования конденсата в электрических узлах.*

Оборудование рассчитано на работу в диапазоне температур от +10°C до +40°C

Максимальный допустимый уровень относительной влажности 50% при температуре +40°C. Более высокий уровень относительной влажности разрешен при менее высокой температуре.

Срок службы изделия 3 года с даты продажи в рекомендованных условиях эксплуатации и хранения.

3. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Агрегат, подлежащий ремонту, должна быть отремонтирована квалифицированным персоналом с использованием для замены подлинных запасных частей. Только в этом случае можно быть уверенным, что безопасность агрегата обеспечена.

В случае поломки агрегата необходимо обратиться в организацию, уполномоченную производителем для принятия претензий и осуществления ремонта - ООО «Химбалт» Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Антонова-Овсеенко, д.9/2, 217, тел. 8(800)555-09-74. Адреса местонахождения сервисных центров на сайте: www.ASPRO-rus.ru

4. ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

4.1. СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ.

Оборудование применяется только для выполнения окрасочных работ методом безвоздушного распыления. Использование целесообразно при окраске больших площадей как внутри, так и снаружи помещений, например, стены и потолки, фасады, заборы, металлоконструкции и т.п.

4.2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

Лакокрасочные материалы, распыляемые окрасочным аппаратом: краски на водной основе и основе органических растворителей эмульсионные и латексные краски, грунты, лаки, а также иные лакокрасочные материалы, не содержащие твердых частиц (наполнителей) в своем составе.

Фильтрация.



Несмотря на применение в окрасочном аппарате фильтра грубой очистки, установленного на краскоприемном шланге, а также фильтра тонкой очистки в пистолете-распылителе, **рекомендуется фильтрование лакокрасочных материалов перед использованием.**

Вязкость лакокрасочных материалов.



Перемешивайте лакокрасочный материал перед начала работы.

Обратите внимание, что при перемешивании с использованием миксера, в материале могут образовываться пузырьки воздуха, которые могут затруднить процесс безвоздушного распыления.

Высокая вязкость, также может затруднить процесс безвоздушного распыления или сделать процесс нанесения невозможным. Разбавляйте лакокрасочный материал в соответствии с рекомендациями производителя.

4.3. БЕЗВОЗДУШНЫЙ РАСПЫЛЕНИЕ.

Метод безвоздушного распыления, реализованный в этом окрасочном аппарате, подразумевает нанесение материала на поверхность без использования сжатого воздуха. Лакокрасочный материал сжимается насосом под высоким давлением (до 200 Бар) и выходит в окружающее пространство через сопло малого диаметра (менее 1 мм). Из-за большого перепада давления, от 200 Бар в насосе до атмосферного в пространстве, лакокрасочный материал дробиться на мельчайшие частицы и в виде аэрозольного факела оседает на окрашиваемой поверхности.

4.4. ПРИНЦИП РАБОТЫ ОКРАСОЧНОГО АППАРАТА.

Электродвигатель через редуктор передает движение на поршень насоса. Впускной клапан открывается автоматически движением поршня вверх. Выпускной клапан открывается, когда поршень движется вниз.

Лакокрасочный материал проходит под высоким давлением через шланг в пистолет-распылитель, затем в сопло. Когда материал проходит через сопло, он распыляется. Регулятор давления позволяет регулировать рабочее давление материала покрытия.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- Напряжение: 230 В \pm 10% , 50 \pm 1 Гц
- Мощность: 900 Вт.
- Класс защиты от поражения электрическим током - II
- Производительность: 2,1 л/мин.
- Максимальное давление: 200 Бар
- Макс. диаметр сопла: 0,019" (при 120 Бар)
- Шланг высокого давления: ¼" -18NPSM
- Максимальная длина шланга: 30м.
- Максимальная температура материала: 43°C
- Уровень звукового давления: 73,9 дБ

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

- Окрасочный аппарат с краскоприемным шлангом-1
- Шланг окрасочный 15мх1/4"- 1шт.
- Пистолет-краскораспылитель с соплом и соплодержателем - 1 шт.
- Масло для смазки насоса тюбик- 1 шт
- Удлинитель 45 см. для краскораспылителя-1шт.
- Комплект инструмента: ключи гаечные-2 шт.

7. ОБОЗНАЧЕНИЕ ЧАСТЕЙ АППАРАТА.

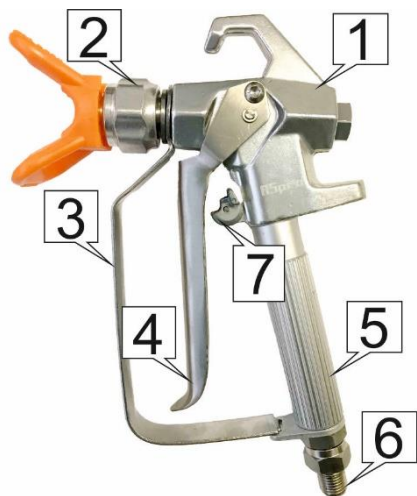
7.1.ОБЩАЯ СХЕМА



1. Регулятор давления
2. Выключатель
3. Отверстие для заливки смазки насоса
4. Дренажный кран
5. Штуцер для подсоединения окрасочного шланга
6. Штуцер для подключения дренажной линии
7. Предохранитель электрический
8. Манометр
9. Штепсель электрический
10. Входной клапан
11. Пистолет-распылитель
12. Шланг окрасочный

7.2. ПИСТОЛЕТ-РАСЫЛИТЕЛЬ

7.3. ОБЩАЯ СХЕМА РАСПЫЛИТЕЛЯ



1. Корпус пистолета.
2. Соплодержатель
3. Защитная душка
4. Курок
5. Рукоятка
6. Поворотное соединение 1/4" с окрасочным шлангом
7. Предохранитель курка

7.5. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ КУРКА

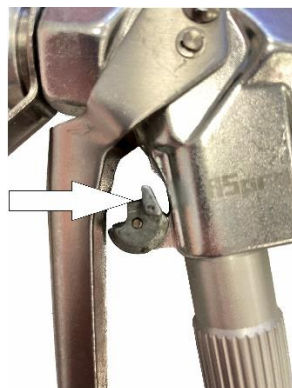


Предохранитель предназначен для предотвращения случайного нажатия на курок. Всегда устанавливаете предохранитель во

Курок установлен на предохранитель



Курок снят с предохранителя



7.6. ФИЛЬТР В РУКОЯТКЕ ПИСТОЛЕТА.

Для того, чтобы достать фильтр из рукоятки пистолета, надавите на нижнюю часть защитной душки в направлении, указанном стрелкой на рисунке ниже (слева). Выкрутите рукоятку из корпуса и достаньте фильтр.



8. ПОДГОТОВКА АППАРАТА К РАБОТЕ.

1. Установите краскоприемный шланг в клапан №10 и подсоедините дренажную линию к штуцеру №6
2. Подсоедините один конец окрасочного шланга №12 к штуцеру №5, другой конец соедините с пистолетомраспылителем №11.
Снимите соплодержатель и сопло
3. Установите предохранитель курка на пистолете во включенное положение.
4. Заполните гайку уплотнения горловины составом для уплотнений через отверстие №3, чтобы предотвратить преждевременный износ уплотнения. Всегда выполняйте смазку перед началом работы. Не позволяйте краскораспылителю работать всухую более 30 секунд
5. Убедитесь, что выключатель №2 находится в положении «0» -Выключено. Подключите штепсель №9 к электрической сети 220В.
6. Установите дренажный кран №4 в положение заливки (вертикально).
7. Поместите заборный шланг с фильтром грубой очистки в заземленную металлическую емкость, частично наполненную жидкостью для промывки. Подсоедините провод заземления к емкости и к контуру заземления.

9. ПУСК.



Убедитесь в стабильности параметров электросети. Используйте соответствующий стабилизатор напряжения.

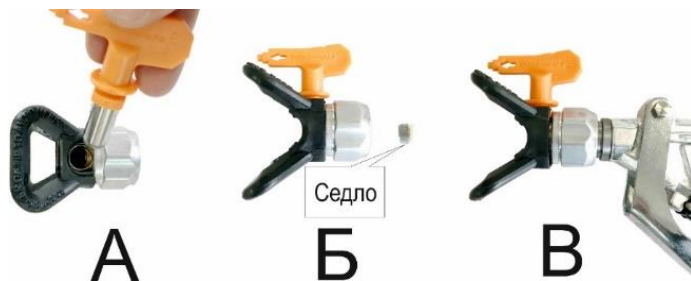
1. Установите регулятор давления №1 на минимальное значение, повернув его на несколько оборотов против часовой стрелки.
2. Переведите выключатель №2 в положение «I» Вкл. Для включения электродвигателя.
3. Двигатель начнет работу, жидкость будет поступать в насос. Дайте жидкости циркулировать через дренажную трубку в течение 15 секунд.
4. Поверните дренажный кран №4 в горизонтальное положение. Жидкость перестанет выходить из дренажной трубки. Стрелка манометра №8 будет указывать на значение текущего давления.
5. Прижмите распылитель №11 к заземленной металлической емкости с жидкостью для промывки. Снимите курок распылителя с предохранителя и нажмите. Повышайте давление жидкости на $\frac{1}{2}$ от максимального.
6. Осуществляйте прокачку в течение 1 минуты. Проверьте соединения на наличие утечек.



Не закрывайте места утечек рукой или ветошью! При утечке сбросьте давление. Затяните фитинги. Выполните пункты 1-5 раздела Пуск. При отсутствии утечек переходите к пункту 6.

7. Поместите краскоприемный шланг в емкость с краской. Заполните насос краской как описано в пунктах 1-5 раздела Пуск. Установите соплодержатель с седлом и соплом.

Установка соплодержателя с соплом.



10. СБРОС ДАВЛЕНИЯ.

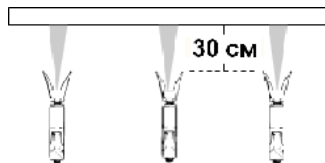
1. Переведите выключатель №2 в положение «O» Выкл. Для выключения электродвигателя.
2. Убедитесь, что дренажная трубка находится в емкости. Удерживая трубку, поверните дренажный кран №4 в вертикальное положение. Жидкость выйдет из насоса через дренажную трубку.

3. Поверните сопло на 180° в соплодержателе.
4. Прижмите распылитель к заземленной металлической емкости с жидкостью для промывки. Снимите курок распылителя с предохранителя и нажмите. Из шланга высокого давления выйдет жидкость.
5. Убедитесь, что в системе нет давления жидкости. Стрелка манометра №8 должна показывать на 0.

11. ТЕХНОЛОГИЯ РАСПЫЛЕНИЕ.

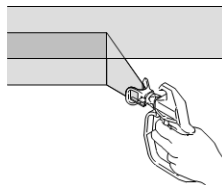
В процессе распыления равномерно двигать краскопульт. В противном случае покрытие получится неровным.

При распылении перемещать предплечье, а не кисть руки. Сохранять постоянное расстояние, примерно, 30 см между краскопультом и окрашиваемым объектом.



Край распыленной струи должен быть не слишком четким, а размытым, чтобы облегчить наложение следующего слоя покрытия. Краскопульт следует всегда перемещать параллельно обрабатываемой поверхности, а струя должна быть направлена под прямым углом, чтобы образующееся облако краски было минимальным, а слой наносимой краски равномерный по всей площади поверхности.

Каждый проход краскопульта должен перекрывать 30% слоя предыдущего прохода.



В зависимости от материала улучшение качества покрытия может достигаться применением сопел меньших размеров.



Утечки из шланга высокого давления могут вызвать травмы. При обнаружении утечек немедленно заменить шланг. Категорически запрещается самостоятельный ремонт шлангов.

При работе на лесах (подмостках) рекомендуется всегда подводить шланг по внешней стороне лесов. Из соображений работоспособности, безопасности и долговечности, применяйте только оригинальные шланги высокого давления.

Осторожно обращаться со шлангом высокого давления. Избегать перегибов или складок под острым углом; минимальный радиус изгиба равен, примерно 20 см.

Оберегать шланг высокого давления от передавливания и от контакта с острыми предметами.

Если во время работы забилося сопло, то устранить засор можно давлением материала:

- Отпустите курок;

- Установите предохранитель курка на пистолете во включенное положение. Поверните сопло на 180° в режим очистки;
- Направьте пистолет-распылитель на кусок картона или в емкость для отходов;
- Установите предохранитель курка на пистолете во выключенное положение. Нажмите на курок-распылителя, материал под давлением должен прочистить сопло;
- Верните сопло в положение распыления

Положение сопла при распылении.



Положение сопла при очистке.



ВНИМАНИЕ: *Повышенное давление распыления вызывает ускоренный износ сопла и деталей агрегата, увеличивает запыленность и загазованность окружающей среды и не повышает производительность труда. Рекомендуется работать при минимальном давлении, обеспечивающем качественное распыление. Значение давления отображается на манометре.*

При использовании быстросохнущих или двухкомпонентных материалов обязательно производить промывку установки подходящим для этого очистительным средством в течение работы, в противном случае чистка установки вызовет большие затруднения, т.к. краска может засохнуть в каналах блока клапанов.

12. ОЧИСТКА.

1. Сбросьте давление.
2. Очистите фильтр грубой очистки на заборном шланге от остатков материала и поместите в емкость с промывочной жидкостью. В качестве промывочной жидкости используйте жидкость, рекомендованную производителем краски в качестве разбавителя.
3. Выполните действия, описанные в пунктах 1-5 раздела «ПУСК»
4. Промывайте шланг высокого давления до тех пор, пока из сопла не будет выходить жидкость для промывки без сильных загрязнений.
5. Сбросьте давление.
6. Отсоедините шланг высокого давления от пистолета, снимите соплодержатель и сопло, фильтр из ручки пистолета.

7. Очистите фильтр в ручке пистолета.
8. При промывке водой дополнительно промойте систему (без окрасочного шланга) уайт-спиритом или защитным составом для насоса, чтобы в нем сохранилось защитное покрытие, предохраняющее в случае замерзания и от коррозии.
9. Вытрите весь агрегат, шланг и пистолет-распылитель ветошью, смоченной водой.
10. В случае, когда аппарат не будет использоваться более 10 дней, необходимо прокачать через насос машинное масло (шланг высокого давления при этом можно отсоединить). Для этого наполните небольшую емкость машинным маслом и поместите в нее заборный клапан насоса, поверните кран заливки вниз для открытия дренажного клапана, включите аппарат. Оставьте насос работающим, до тех пор, пока из дренажной трубки не начнет выходить машинное масло.

13. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.

Тип неисправности	Проверяемые элементы	Необходимые действия
Насос сбрасывает давление (в том числе и по манометру) при нажатии на курок пистолета.	1. Изношено сопло распыления	1. Замените сопло.
	2. Забито сопло	2. Очистите сопло.
	3. Забит фильтр на входе или в ручке пистолета.	3. Снимите или очистите фильтр
	4. Высокая вязкость краски	4. Разбавьте краску в соответствии с рекомендациями производителя.
Насос не создает давление, не закачивает жидкость (курок пистолета не нажат).	1. «Залипание» шара впускного клапана #15 и/или шара нагнетательного клапана поршня #11.	1. Демонтируйте заборный шланг, осторожно нажмите на шар впускного клапана #15. Шар должен свободно перемещаться в клапане. Если это не помогло, открутите клапан в сборе (# 12-#62), нажмите шар в нагнетательном клапане поршня. Установите клапан, заборный шланг и проведите процедуру заполнения насоса еще раз.
	2. Неправильное прилегание шара впускного клапана #15 и шара нагнетательного клапана поршня #11	2. Снимите впускной клапан и/или клапан поршня и очистите его. Проверьте, нет ли вмятин на шарах и седлах, при необходимости замените их. Перед использованием пропустите краску через фильтр, чтобы удалить частицы, способные забить клапан.
	3. Соединение входного шланга (подсос воздуха)	3. Затяните все ослабшие соединения. Убедитесь в наличии всех прокладок и отсутствии их повреждений.
	4. Забит или загрязнен фильтр жидкости.	4. Прочистите фильтр на входе.

	5. Утечка в кране заливки #8 (из обратной линии вытекает жидкость одновременно с подачей жидкости на распыление) или кран забит краской и не выпускает воздух из системы.	5. Отремонтируйте кран заливки/ Замените.
	6. Убедитесь, что насос прекращает работу при отпуске курка пистолета-распылителя.	6. Обнаружьте утечку в соединениях. Устраните.
	7. Утечка вокруг гайки уплотнения горловины #1 могут указывать на износ или повреждение уплотнений #2, #3, #9.	7. Замените уплотнения. Проверьте также, нет ли затвердевшей краски или вмятин на седле поршневого клапана, при необходимости замените его. Затяните гайку
	8. Изношены или повреждены уплотнения насоса #2, #3, #9.	8. Замените (входят в ремкомплект)
	9. Впускной шаровой клапан забит материалом #12-#18	9. Прочистите.
	10. Высокая вязкость краски	10. Разбавьте краску в соответствии с рекомендациями производителя.
Чрезмерное просачивание краски в гайку уплотнения горловины #1.	1. Изношено или повреждено уплотнение насоса #2, #3, #9.	1. Замените (входит в ремкомплект)
	2. Изношен или поврежден поршень #10.	2. Замените.
Прерывистое разбрызгивание жидкости из распылителя.	1. Попадание воздуха в насос или шланг.	Проверьте герметичность соединения заборного шланга (резиновые уплотнения). Заново заполните насос.
	2. Частично забито сопло.	2. Прочистите сопло.
	3. Низкий уровень жидкости или пустая емкость.	3. Пополните запас жидкости. Регулярно проверяйте наличие жидкости, чтобы предотвратить работу насоса всухую.
	4. Высокая вязкость краски	4. Разбавьте краску в соответствии с рекомендацией производителя
Возникают трудности при заливке насоса.	1. Попадание воздуха в насос или шланг.	1. Проверьте и подтяните все соединения на входе жидкости.
	2. Утечка во впускном клапане #12-#18	2. Прочистите впускной клапан. Убедитесь, что седло #16 клапана не изношено и на нем нет вмятин, и что шар #15 сидит плотно. Заново соберите клапан.
	3. Изношены уплотнения насоса #2, #3, #9.	3. Замените

	4. Высокая вязкость краски	4. Разбавьте краску в соответствии с рекомендациями изготовителя.
	5. Забит краской кран заливки #8.	5. Очистить.
Электрические неисправности.		
Электродвигатель не запускается	1. Неисправна кнопка включения 2. Неисправна электронная плата контроля 3. Неисправен электродвигатель 4. Поврежден электрический кабель 5. Изношены электрические щетки 6. Неисправен регулятор давления	Проверка, выявление и устранение неисправности осуществляется в сервисном центре или уполномоченным на производство ремонта лицом. Обратитесь к продавцу для получения информации.
	Сработал автоматический тепловой предохранитель	Подождите некоторое время, затем нажмите на кнопку предохранителя. Если предохранитель срабатывает несколько раз подряд (2-3 раза) - проверка, выявление и устранение неисправности осуществляется в сервисном центре или уполномоченным на производство ремонта лицом
Электродвигатель не останавливается при наборе максимального давления.	1. Неисправен датчик давления 2. Неисправен регулятор давления 3. Неисправна электронная плата контроля	Проверка, выявление и устранение неисправности осуществляется в сервисном центре или уполномоченным на производство ремонта лицом. Обратитесь к продавцу для получения информации.

14. ДЕТАЛИРОВКА НАСОСА.



ASPRO™

EAC

Сделано в Китае

По заказу: ASPRO™ ООО «Химбалт»

Дата производства: Июнь 2022

Импортер: ООО «Химбалт»

Адрес импортера: Россия, Санкт-Петербург, ул. Антонова-Овсеенко, д.9/2

Телефон организации, уполномоченной на принятие претензий: 8(800)555-09-74

Производитель: YONGKANG TRUNM IMP&EXP CO., LTD

Адрес производителя: 8F, No.51 Wuzhou Road, Yongkang city, Zhejiang province, China